

1. Na koji deo poslovnog sistema(preduzeća ili ustanove) se odnosi predmet proizvodni sistemi;
2. Koji su osnovni elementi proizvodnje;
3. Na kojim osnovnim kriterijumima se zasniva dobra organizacija proizvodnje;
4. Osnove inženjering org.sistema(10 faza);
5. Vrste organizacije proizvodnje;
6. Osnovne karakteristike(obeležja) \_ organizacije su...(stanovišta: oprema, radnici, primena);
7. Šta je radno mesto;
8. Koja je razlika između posla i radnog zadatka;
9. Činioni koji određuju radno mesto i njihove međuzavisnosti;
10. Šta je gotovost radnih mesta;
11. Organizacioni oblici radnih mesta;
12. Grafički prikazati radno vreme nekog radnog mesta i izračunati pokazatelje načina rada;
13. Šta je G1, G2, G3;
14. Od čega u najvećoj meri zavisi gubitak G2;
15. Gde je G3 veće, kod ovog ili onog radnog mesta i zašto;
16. Razlike između otvorenog, zatvorenog i stabilizovanog radnog mesta;
17. Aktivnosti koje treba da uradimo tačnim redom da bi odradili postupak pretvaranja iz otvorenog u zatvoreno radno mesto;
18. Kvalitet organizovanja i nivo organizovanosti proizvodnih sistema;
19. Šta je kreativna komponenta organizovanih sistema;
20. Kojim se metodom može približno utvrditi nivo organizovanosti ili bilo koji pokazatelj nivoa organizovanosti;
21. Može li se tim istim metodom izmeriti apsolutna mera gubitka G3, ili samo G1, ili samo G2;
22. Poređenje snimanja načina rada potpunim snimanjem i snimanjem na preskok;
23. Izračunati grešku ili tačnost...;
24. Grafički interpretirati zavisnost tačnosti ili grške od broja zabeležaka;
25. Koja se tačnost ili greška smatra dozvoljenom ili sa kojom greškom ili tačnošću;
26. Na koji način tačnost/greška zavise od veličine parametara koji se meri;
27. Kako broj obilazaka zavisi od broja zabeležaka ili broja objekata koji se snimaju;
28. Šta treba i na koji način treba raditi da bi se sproveo postupak primene metode "TZ";
29. Zašto se početni materijal baca;
30. Gde(čemu) pripada analiza finansijske atraktivnosti predmeta rada;
31. Ciljevi istraživanja akumulativnosti predmeta rada;
32. Od čega se polazi pri utvrđivanju akumulativnosti(selekciji programa), i šta se dobija(koje vrste selekcije programa postoje);
33. Najčešći primenjivan kriterijum u selekciji u praksi je...;
34. Koji kriterijumi postoje pri selekciji programa proizvodnje;
35. Uzroci otvorenog radnog mesta;
36. Šta je kvalitet organizovanja, oblik postojanja, nivo organizovanosti;
37. Šta je organizacija proizvodnje;
38. Preko kog pokazatelja se može videti razlika između produktivnosti;
39. Izračunati potreban broj obilazaka, 20 radnih mašina, tako da tačnost stepena korišćenosti bude bar 95%;
40. Nabrojati vrste organizacija proizvodnje i karakteristike tehnološke;

41. Nacrtati šemu činioca koji održuju veličinu I broj serija;
42. Struktura raspoloživog vremena zatvorenog radnog mesta. Da se za oznake napiše obrazloženje(šta predstavljaju) I da se izračunaju pokazatelji;
43. Dva grafika za zavisnost troškova serija od veličine I broja serija, da se nacrtaju oba, jedan preko q, a drugi preko n;
44. Klasičan zadatak sa  $G_1=2G_2=4G_3=4/10RV$ (stepen iskorišćenosti kapaciteta?);
45. Za šta se koristi metoda "TZ";
46. Nacrtati odgovarajuće grafike zavisnosti ukupnih I prosečnih troškova u odnosu na obim proizvodnje I vrste sredstava za rad;
47. Izvođenje formule ukupnih troškova kod serijske proizvodnje;
48. Šema proizvodnog procesa I kratak opis;
49. Grafički prikazati zavisnost produktivnosti I asortimana proizvodnje po vrstama sredstava za rad;

Група А

1. Шта је  $G_3$  и узрок
2. Принцип везан за производни програм + график
3. Приказ тока процеса (процес флов) + ваш пример
4. Извођење формуле за  $\Phi_{ик}$
5. Чиниоци који одређују величину и број серија

Група Ц:

1. Ако је  $g=4\%$ , колико је  $n=?$
2. Шематски приказ процеса + пример
3. Какви су губици "нестанак струје" и "губитак материјала"?
4. Извођење формуле за TR
5. Принцип везан за серије

Група Е:

1. Принцип везан за креативно учешће запослених у сталном побољшању пословног система
2. Шта су унутрашње резерве
3. Однос показатеља начина рада отвореног, затвореног и стабилизованог радног места
4. Извођење формуле за  $K_n$
5. Упрошћена шема технолошког процеса (опис, нацртати, дати пример)

Група Ф:

1. Принцип везан за контролу квалитета
2. Процеси према учестаности су:
3. Израчунати  $\eta_k$  ако је  $G_1=2G_2=3G_3=1/3 RV$
4. Извођење формуле за  $TR_2$  (трошкови складиштења)
5. Шема тока материјала (опис, нацртати, дати пример)